

泰兴市新宏阳化工有限公司 10 万吨/年聚丙烯酰胺系列等 产品生产线建设项目一阶段竣工环境保护验收意见

2022 年 6 月 26 日，泰兴市新宏阳化工有限公司在公司组织召开了“10 万吨/年聚丙烯酰胺系列等产品生产线建设项目”一阶段竣工环境保护验收会。参加会议的江苏南大环保科技有限公司（技术支持单位）、江苏方诚环保科技有限公司（环保设施设计、施工单位）、泰州青城环境科技有限公司、泰科检测科技江苏有限公司（验收检测单位）、技术专家等，会议成立验收组（名单附后）。验收组听取了建设单位关于项目自查情况介绍，查阅了环评文件及批复、竣工验收报告等，现场核查了项目建设情况和环保措施落实情况，经讨论形成验收意见如下：

一、建设项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

泰兴市新宏阳化工有限公司位于泰兴经济开发区丰产路 1 号，2016 年投资新建 10 万吨/年聚丙烯酰胺系列等产品生产线建设项目，目前 3000 吨/年赓亭酸甲酯生产线、1500 吨/年功夫酸生产线（包括副产品甲醇 1000 吨、氯化钠 1200 吨）已建成处于试生产阶段，为本次验收内容。

（二）建设过程及环保审批情况

泰兴市新宏阳化工有限公司 2016 年 5 月委托泰兴市寰宇环境科技有限公司编制《泰兴市新宏阳化工有限公司 10 万吨/年聚丙烯酰胺系列等产品生产线建设项目环境影响报告书》，于 2016 年 6 月 1 日通过原泰兴市环保局审批（泰环字〔2016〕27 号），项目于 2018 年 12 月开工建设，2021 年 4 月竣工，2021 年 6 月投入试运行。

公司于 2019 年 9 月 23 日领取排污许可证，证书编号为

913212830534829559001P。

（三）投资情况

项目实际总投资 51582 万元，其中环保投资 1500 万元。

（四）验收范围

本次验收的范围为“10 万吨/年聚丙烯酰胺系列等产品生产线建设项目”一阶段，即 3000 吨/年赍亭酸甲酯和 1500 吨/年功夫酸生产线（包括副产品甲醇 1000 吨、氯化钠 1200 吨）。

二、建设项目工程变动情况

项目主要变动为：

1. 贮运工程变化。环评中赍亭酸甲酯、功夫酸生产线配套 1 个 100m^3 和 1 个 50m^3 甲醇储罐，实际建设 2 个 100m^3 甲醇储罐；环评中 3 个 200m^3 丙烯酰胺储罐、2 个 100m^3 丙烯酸储罐、2 个 100m^3 聚合油储罐、2 个 60m^3 二硝基氯苯储罐、1 个 100m^3 醋酸酐储罐调整为 2 个 90m^3 丙烯酰胺储罐、2 个 90m^3 丙烯酸储罐、1 个 90m^3 聚合油储罐、2 个 50m^3 二硝基氯苯储罐、1 个 50m^3 醋酸酐储罐；环评中异戊烯醇、原乙酸三甲酯为桶装，实际建设新增 1 个 100m^3 异戊烯醇储罐、1 个 100m^3 原乙酸三甲酯储罐。总储存能力由 1770m^3 调整为 1400m^3 。

危险品仓库环评设计 1009.41m^2 ，实际建设 230m^2 ；丙类仓库环评设计 1432.56m^2 ，实际建设 630m^2 。

2. 生产设备变化。赍亭酸甲酯生产线合成塔、烯醇计量罐、催化剂计量罐、回流冷凝器、甲醇接收罐由环评中 2 台（套）变为 3 台（套），单台合成塔规模由原环评中 7.5m^3 改为 5m^3 ，合成塔总容量不变。

功夫酸生产线加成釜、回流冷凝器、脱溶釜等较环评各减少 1 台（套），单台加成釜、脱溶釜实际型号由 5000L 改为 6500L，加成釜、脱溶釜总容量基本不变。

3. 原辅料的变化。赍亭酸甲酯生产线环评中酯交换工序通过投加固体甲醇钠和甲醇得到甲醇钠溶液，作为酯交换反应的催化剂，实际

改为直接使用成品甲醇钠溶液。

4. 废水处理方式变化。环评中功夫酸生产线工艺废水经三效蒸发处理后，与其他废水一并进入厂区污水处理站（160m³/d）“综合调节池+铁碳微电解+Fenton 氧化器+碱化沉淀器+两相厌氧池+两级好氧池+混凝沉淀池”处理；实际功夫酸生产线工艺废水经“废水收集罐+铁碳微电解+Fenton 氧化器+碱化沉淀器+沉降池（除氟）+三效蒸发（三效蒸发器+蒸发浓缩器）”预处理后，与其他废水一并进入厂区污水处理站（200m³/d）“综合调节池+UASB 反应器+厌氧沉淀池+一级 AO 池+一沉池+二级 AO 池+二沉池+混凝沉淀池”处理。

环评中循环冷却系统定期排水直接排入园区清下水管网，实际厂区循环冷却系统定期排水纳入综合废水进入厂区污水处理站处理后排入园区污水管网。

5. 废气处理方式变化。环评贡亭酸甲酯生产线工艺废气和功夫酸产品蒸（精）馏工段废气采用“活性炭吸附+催化燃烧”装置处理，功夫酸生产线干燥工段废气采用“二级水喷淋+活性炭吸附”装置处理，一并通过 15 米高 13#排气筒排放，罐区废气无组织排放；实际建设中贡亭酸甲酯、功夫酸生产线全部工艺废气经前端的“二级冷凝+碱喷淋”预处理，罐区储罐废气经碱喷淋预处理，预处理后的工艺废气和罐区废气一并进入 RTO 装置区的“水喷淋+RTO+碱喷淋”处理后经 15 米高 13#排气筒排放。该 RTO 废气处理设施于 2022 年 1 月 12 日完成环境影响登记表备案，备案号为 202232128300000014。

环评中污水站废气、危废仓库废气为无组织排放，实际建设中污水站废气和危废仓库废气一并进入“酸喷淋+碱喷淋+活性炭吸附装置”处理后经过 1 个 15 米高排气筒（14#，新增）排放。

6. 危废产生种类及数量变化。含铜废催化剂环评中产生量 30 吨/年，实际产生量 50 吨/年；蒸馏残渣环评中产生量 283 吨/年，实际产生量 343 吨/年；环评中未考虑三效蒸发残液、化验室废液和在线监控

设备废液，实际产生三效蒸发残液（900-404-06）约 100 吨/年、化验室废液（900-047-49）0.3 吨/年、在线监控设备废液（900-047-49）0.025 吨/年；部分危废代码根据《国家危险废物名录》（2021 版）进行变更。企业已委托江苏南大环保科技有限公司编制《危险废物变更说明》并经专家函审。

7. 固废暂存库面积变化。环评中设计危废暂存库 100m²，一般固废暂存库 20m²；实际建设危废暂存库 112m²，一般固废暂存库 160m²。

8. 事故应急池变化。环评中设计 750m³ 事故应急池（环评批复要求 440m³），实际建设污水站 330m³ 事故应急池、罐区 220m³ 事故应急池，520m³ 消防尾水池。

针对上述变化，公司编制了《泰兴市新宏阳化工有限公司 10 万吨/年聚丙烯酰胺系列等产品生产线建设项目一般变动环境影响分析报告》，根据变动影响分析报告结论及函审意见，上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施落实情况

1. 废水

本项目废水主要包括贲亭酸甲酯和功夫酸生产线废水、喷淋塔废水、地面冲洗废水、实验室废水、生活污水、冷却系统排水、初期雨水、循环冷却系统定期排水等。

公司建有一座 200m³/d 的污水处理站（综合调节池+UASB 反应器+厌氧沉淀池+一级 A0 池+一沉池+二级 A0 池+二沉池+混凝沉淀池），功夫酸生产线工艺废水经“废水收集罐+铁碳微电解+Fenton 氧化器+碱化沉淀器+沉降池（除氟）+三效蒸发（脱盐）”预处理后，与其他废水一并进入厂区污水处理站处理，达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准和泰兴市滨江污水处理有限公司接管标准后，送泰兴市滨江污水处理有限公司深度处理。

2. 废气

本项目废气主要为贵亭酸甲酯和功夫酸生产线工艺废气、罐区废气、污水站废气、危废暂存库废气等。

贵亭酸甲酯、功夫酸生产线工艺废气经前端的二级冷凝+碱喷淋预处理，罐区储罐废气经碱喷淋预处理，预处理后的工艺废气和罐区废气一并进入 RTO 装置区的水喷淋+RTO+碱喷淋处理后，通过 1 个 15 米高排气筒（13#）排放。污水站废气和危废暂存库废气一并进入酸喷淋+碱喷淋+活性炭吸附装置处理后，通过 1 个 15 米高排气筒（14#）排放。

3. 噪声

项目噪声源主要为各类料泵、循环冷却塔、废气处理风机等机械设备，公司通过选用低噪声设备、合理布局、隔声减振等措施降低对周围环境的影响。

4. 固废

项目产生的固体废物主要为含铜废催化剂、蒸馏残渣、废气处理废活性炭、废机油、废包装物、污水处理污泥、三效蒸发残液、化验室废液、在线监控设备废液、生活垃圾等。公司建设一个约 112m² 危废暂存库和一个约 160m² 一般固废库，危废暂存库建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及苏环办〔2019〕327 号要求，设有视频监控系统并联网，各类标识、标牌设置规范。

5. 其他环境保护设施

（1）环境风险防范设施

公司编制了《突发环境事件应急预案》，并报泰州市泰兴生态环境局备案（备案编号：321283-2021-043-M）；公司建有 1 座 330m³ 事故池、1 座 220m³ 事故池，520m³ 消防尾水池。

（2）在线监测装置

公司在废水总排口安装了废水流量计、pH 计、化学需氧量、氨氮在线监控装置，清下水排口安装了流量计、pH 计、化学需氧量在线监

控装置；RTO 废气排口安装了非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物在线监控装置，并与相关部门联网。

（3）卫生防护距离

根据环评审批要求，项目以生产车间边界向外 100 米设置卫生防护距离，目前卫生防护距离内无环境敏感目标。

（4）环境监理

项目按照环评批复要求开展了环境监理工作，编制了环境监理报告。

四、环境保护设施调试效果

泰州青城环境科技有限公司和泰科检测科技江苏有限公司对该项目进行了验收监测，泰州青城环境科技有限公司报告编号为 QC2021090041、QC2022020038，泰科检测科技江苏有限公司检测报告编号为 TK22M011049、TK22M030051、TK22M012128。

1. 废水

验收监测期间，公司污水总排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、溶解性总固体、氟化物日均排放浓度以及 pH 值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准及泰兴市滨江污水处理有限公司接管标准要求；清下水排口化学需氧量、氨氮、总磷浓度符合《关于印发泰兴经济开发区进一步严格企业清下水（雨水）排放标准的通知》（泰经管〔2020〕144 号）中的要求。

2. 废气

验收监测期间，水喷淋+RTO+碱喷淋装置 13#排气筒废气中非甲烷总烃、甲醇、氯化氢、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、二噁英和酸喷淋+碱喷淋+活性炭装置 14#排气筒废气中非甲烷总烃、甲醇、氯化氢均符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）、江苏省《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB 32/3151-2016）、《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727-2020）、《恶臭污染物排放标

准》(GB 14554-1993) 中的相关排放浓度和排放速率限值要求。

厂界无组织废气中氨气、硫化氢、臭气浓度、非甲烷总烃、甲醇、氯化氢排放均符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)、江苏省《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB 32/3151-2016)、《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)、《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB 39727-2020) 中的相关排放浓度限值要求；车间外无组织废气非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 中的排放浓度限值要求。

3. 噪声

验收监测期间，厂界四周各测点昼夜间等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准要求。

4. 固废

项目产生的各类固废能够规范收集、贮存和处置，含铜废催化剂、蒸馏残渣、废气处理废活性炭、废机油、废包装物、污水处理污泥、三效蒸发残液、化验室废液、在线监控设备废液等委托江苏盈天化学有限公司等有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一处置。公司年度危废管理计划已报泰州市泰兴生态环境局备案。

5. 总量

废水、废气各项污染物排放总量均符合环评批复要求。

五、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施，根据现场检查、验收监测结果及项目竣工环境保护验收报告，项目建设符合环评及批复要求，不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，验收组同意泰兴市新宏阳化工有限公司“10 万吨/年聚丙烯酰胺系列等产品生产线建设项目”一阶段通过竣工环境保护验收。

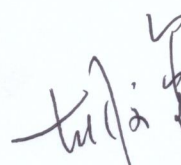
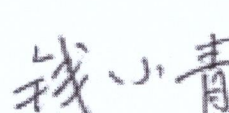
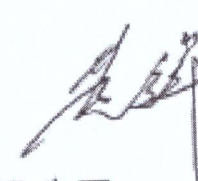
六、后续要求

1. 加强各类污染防治设施的运行、维护管理，确保设施运行有效，各项污染物稳定达标排放，按照自行监测技术指南相关要求，组织自行监测，并按要求信息公开；

2. 按照现行固体废物管理要求，规范收集、暂存、转移、处置各类固废，加强固废管理，完善固废管理台账资料；

3. 按要求加强 RTO 焚烧炉风险辨识及风险防范措施，强化环境风险管理，定期组织演练，确保企业环境安全。

验收组成员名单见附件

泰兴市新宏阳化工有限公司

2022年6月26日

泰兴市新宏阳化工有限公司10万吨/年聚丙烯酰胺系列
等产品生产线建设项目一阶段竣工环境保护验收
工作组名单

地点：泰兴市新宏阳化工有限公司二楼会议室

时间: 2022 年 6 月 26 日

验收组	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
组长	朱向阳	泰兴市新宏阳化工有限公司	总经理	13961080518
成员	刘波	泰州市知识产权局	高级	13357799586
	钱子青	泰州市公安局	十等士	13773522003
	姜峰	泰州市科技局	高工	1587673386
	王晶晶	江苏中建工程设计研究院	工程师	18651730563
	钱国	江苏润环环境科技有限公司	工程师	15951865121
	陈军胜	泰兴新宏阳化工有限公司	生产副总	13914526876
	姜月叶东	泰兴市新宏阳化工有限公司	安保总监	15295229518
	梅国辉	泰科松源科技江苏有限公司	业务经理	13405523666
	杨殿	江苏南大环保科技有限公司	工程师	15335141351